

ADUFPI

SEÇÃO SINDICAL ANDES SN

ADUFPI
DEMONSTRATIVO DE USO DA RECEITA
01 A 31 DE MAIO DE 2016

	VALOR	%
CONTA		
RECEITA	270.188,18	100,00%
CONTRIBUIÇÃO ORDINÁRIA	165.875,26	61,39%
CONTRIBUIÇÃO ASSOCIADO	165.875,26	61,39%
CONTRIBUIÇÃO EVENTUAL	104.312,92	38,61%
CONTRIBUIÇÃO CONVÊNIO	23.808,12	8,81%
CASA DOCENTE	4.765,00	1,76%
ATIVIDADE ESPORTIVA	72.804,80	26,95%
AUDITORIO	450,00	0,17%
CAMPO DE FUTEBOL/QUADRA ESPORTE		0,00%
ALUGUEL CLUBE/PALHOÇA	2.485,00	0,92%
LOCAÇÃO DO BAR		0,00%
RESSARCIMENTO	-	0,00%
USO DA RECEITA	236.861,73	
PESSOAL	143.418,14	60,55%
SALÁRIOS**	123.703,14	52,23%
FÉRIAS	-	0,00%
ESTAGIÁRIOS/PROFESSOR TERCEIRO ESPORTE	19.715,00	8,32%
OPERACIONAIS	11.450,06	4,83%
MATERIAL PARA PISCINA	2.235,00	0,94%
ALIMENTAÇÃO VIGIAS E PESSOAL DE APOIO	606,56	0,26%
COMBUSTÍVEL*	3.057,27	1,29%
MANUTENÇÃO	2.432,69	1,03%
DESP. COM VEÍCULO	-	0,00%
CONFECCÃO JORNAL ADUFPI		0,00%
CONFECCÃO CHEQUE VALE	-	0,00%
MATERIAL ESPORTIVO	602,30	0,25%
MATERIAL DE LIMPEZA	1.705,00	0,72%
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	811,24	0,34%
SERVIÇOS PÚBLICOS	9.840,19	4,15%
ENERGIA ELÉTRICA	9.573,76	4,04%
AGESPISA	48,72	0,02%
TELEFONE	217,71	0,09%
COMUNICAÇÃO/INFORMAÇÃO	1.501,57	0,63%
INTERNET/SKY/JORNAIS	357,07	0,15%
SERVIÇO DE POSTAGEM	1.144,50	0,48%

PRESTAÇÃO DE SERVIÇO	15.710,71	6,63%
SERVIÇO PESSOA FÍSICA	3.521,50	1,49%
SERVIÇO PESSOA JURÍDICA	541,61	0,23%
PUBLICIDADE	1.582,38	0,67%
PROGRAMA DE CONTABILIDADE	427,22	0,18%
ASSESSORIA CONTÁBIL	3.388,00	1,43%
CONFRATERNIZAÇÃO	2.490,00	1,05%
ASSESSÓRIA DE INFORMÁTICA	1.760,00	0,74%
ASSESSORIA DE IMPRENSA	2.000,00	0,84%
REPRESENTAÇÃO SINDICAL	42.453,10	17,92%
DIÁRIAS	5.000,00	2,11%
CONGRESSO	1.000,00	0,42%
ASSESSÓRIA JURÍDICA	15.010,64	6,34%
VIAGENS	498,60	0,21%
REPASSE REGIONAIS	18.468,72	7,80%
REPASSE ANDES	2.475,14	1,04%
DIVERSAS	12.487,96	5,27%
DESP. BANCÁRIAS	3.216,42	1,36%
DESP. CAIXA	9.271,54	3,91%
CONTRIBUIÇÕES/DOAÇÕES	-	0,00%
RESUMO		
RECEITA	270.188,18	
DESPESA	236.861,73	
INVESTIMENTO	10.046,50	
RESULTADO	23.279,95	

Obs.: Prestação de Contas ainda sujeita a 'Análise' e 'Aprovação' do Conselho Fiscal

Teresina, 20 de JUNHO de 2016

Jefferson Cruz dos Santos Leite
Diretor Financeiro ADUFPISSIND

Domingos Sávio Vieira de Carvalho
Contador ADUFPISSIND