

ADUFPI

SEÇÃO SINDICAL ANDES SN

ADUFPI
DEMONSTRATIVO DE USO DA RECEITA
01 A 31 DE MARÇO DE 2016

	VALOR	%
CONTA		
RECEITA	254.124,20	100,00%
CONTRIBUIÇÃO ORDINÁRIA	171.182,74	67,36%
CONTRIBUIÇÃO ASSOCIADO	171.182,74	67,36%
CONTRIBUIÇÃO EVENTUAL	82.941,46	32,64%
CONTRIBUIÇÃO CONVÊNIO	12.208,16	4,80%
CASA DOCENTE	4.685,00	1,84%
ATIVIDADE ESPORTIVA	64.407,84	25,35%
AUDITORIO	697,00	0,27%
CAMPO DE FUTEBOL/QUADRA ESPORTE		0,00%
ALUGUEL CLUBE/PALHOÇA	685,00	0,27%
LOCAÇÃO DO BAR		0,00%
RESSARCIMENTO	258,46	0,10%
USO DA RECEITA	235.660,68	
PESSOAL	117.159,46	49,72%
SALÁRIOS	90.685,36	38,48%
FÉRIAS	5.937,10	2,52%
ESTAGIÁRIOS/PROFESSOR TERCEIRO ESPORTE	20.537,00	8,71%
OPERACIONAIS	29.476,66	12,51%
MATERIAL PARA PISCINA	4.038,10	1,71%
ALIMENTAÇÃO VIGIAS E PESSOAL DE APOIO	2.261,00	0,96%
COMBUSTÍVEL*	4.311,36	1,83%
MANUTENÇÃO	11.534,07	4,89%
DESP. COM VEÍCULO		0,00%
CONFECCÃO JORNAL ADUFPI		0,00%
CONFECCÃO CHEQUE VALE	600,00	0,25%
MATERIAL ESPORTIVO	407,00	0,17%
MATERIAL DE LIMPEZA	2.646,44	1,12%
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	3.678,69	1,56%
SERVIÇOS PÚBLICOS	35.819,85	15,20%
ENERGIA ELÉTRICA*	33.739,56	14,32%
AGESPISA	97,44	0,04%
TELEFONE	1.982,85	0,84%
COMUNICAÇÃO/INFORMAÇÃO	2.105,36	0,89%
INTERNET/SKY/JORNAIS	800,16	0,34%
SERVIÇO DE POSTAGEM	1.305,20	0,55%

PRESTAÇÃO DE SERVIÇO	18.823,34	7,99%
SERVIÇO PESSOA FÍSICA	7.107,00	3,02%
SERVIÇO PESSOA JURÍDICA	1.183,22	0,50%
PUBLICIDADE	3.183,74	1,35%
PROGRAMA DE CONTABILIDADE	881,38	0,37%
ASSESSORIA CONTÁBIL	3.388,00	1,44%
CONFRATERNIZAÇÃO	200,00	0,08%
ASSESSÓRIA DE INFORMÁTICA	880,00	0,37%
ASSESSORIA DE IMPRENSA	2.000,00	0,85%
REPRESENTAÇÃO SINDICAL	22.126,29	9,39%
DIÁRIAS	1.750,00	0,74%
CONGRESSO		0,00%
ASSESSÓRIA JURÍDICA	15.125,96	6,42%
VIAGENS	1.639,22	0,70%
REPASSE REGIONAIS	3.611,11	1,53%
REPASSE ANDES	-	0,00%
DIVERSAS	10.149,72	4,31%
DESP. BANCÁRIAS	3.302,02	1,40%
DESP. CAIXA	4.737,57	2,01%
CONTRIBUIÇÕES/DOAÇÕES	2.110,13	0,90%
RESUMO		
RECEITA	254.124,20	
DESPESA	235.660,68	
INVESTIMENTO	9.384,00	

Obs.: Prestação de Contas ainda sujeita a 'Análise' e 'Aprovação' do Conselho Fiscal

Teresina, 20 de ABRIL de 2016

Jefferson Cruz dos Santos Leite
Diretor Financeiro ADUFPISSIND

Domingos Sávio Vieira de Carvalho
Contador ADUFPISSIND