

ADUFPI

SEÇÃO SINDICAL ANDES SN

ADUFPI
DEMONSTRATIVO DE USO DA RECEITA
01 A 31 DE JANEIRO DE 2016

	VALOR	%
CONTA		
RECEITA	264.267,80	100,00%
CONTRIBUIÇÃO ORDINÁRIA	169.906,69	64,29%
CONTRIBUIÇÃO ASSOCIADO	169.906,69	64,29%
CONTRIBUIÇÃO EVENTUAL	94.361,11	35,71%
CONTRIBUIÇÃO CONVÊNIO	16.535,75	6,26%
CASA DOCENTE	6.445,00	2,44%
ATIVIDADE ESPORTIVA	69.262,32	26,21%
AUDITORIO	270,00	0,10%
CAMPO DE FUTEBOL/QUADRA ESPORTE		0,00%
ALUGUEL CLUBE/PALHOÇA	1.650,00	0,62%
LOCAÇÃO DO BAR		0,00%
RESSARCIMENTO	198,04	0,07%
USO DA RECEITA	230.448,12	
PESSOAL	121.104,24	52,55%
SALÁRIOS	100.058,03	43,42%
FÉRIAS	2.816,61	1,22%
ESTAGIÁRIOS/PROFESSOR TERCEIRO ESPORTE	18.229,60	7,91%
OPERACIONAIS	9.691,75	4,21%
MATERIAL PARA PISCINA	-	0,00%
ALIMENTAÇÃO VIGIAS E PESSOAL DE APOIO	1.111,50	0,48%
COMBUSTÍVEL	2.133,72	0,93%
MANUTENÇÃO	1.849,86	0,80%
DESP. COM VEÍCULO	102,16	0,04%
CONFECCÃO JORNAL ADUFPI		0,00%
CONFECCÃO CHEQUE VALE		0,00%
MATERIAL ESPORTIVO	-	0,00%
MATERIAL DE LIMPEZA	2.663,44	1,16%
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	1.831,07	0,79%
SERVIÇOS PÚBLICOS	26.393,70	11,45%
ENERGIA ELÉTRICA*	25.256,48	10,96%
AGESPISA		0,00%
TELEFONE	1.137,22	0,49%
COMUNICAÇÃO/INFORMAÇÃO	820,51	0,36%
INTERNET/SKY/JORNAIS	727,06	0,32%
SERVIÇO DE POSTAGEM	93,45	0,04%

PRESTAÇÃO DE SERVIÇO	24.555,78	10,66%
SERVIÇO PESSOA FÍSICA	5.579,00	2,42%
SERVIÇO PESSOA JURÍDICA	291,61	0,13%
PUBLICIDADE	7.098,50	3,08%
PROGRAMA DE CONTABILIDADE	864,87	0,38%
ASSESSORIA CONTÁBIL	3.033,80	1,32%
CONFRATERNIZAÇÃO	3.600,00	1,56%
ASSESSÓRIA DE INFORMÁTICA	788,00	0,34%
LOCAÇÃO DE TRANSPORTE/FRETE	1.300,00	0,56%
ASSESSORIA DE IMPRENSA	2.000,00	0,87%
REPRESENTAÇÃO SINDICAL	42.939,29	18,63%
DIÁRIAS	3.500,00	1,52%
CONGRESSO		0,00%
ASSESSÓRIA JURÍDICA	15.400,00	6,68%
VIAGENS	12.000,00	5,21%
REPASSE REGIONAIS	-	0,00%
REPASSE ANDES	12.039,29	5,22%
DIVERSAS	4.942,85	2,14%
DESP. BANCÁRIAS	2.969,47	1,29%
DESP. CAIXA	1.973,38	0,86%
RESUMO		
RECEITA	264.267,80	
DESPESA	230.448,12	
INVESTIMENTO	8.382,67	
RESULTADO	25.437,01	

Obs.: Prestação de Contas ainda sujeita a 'Análise' e 'Aprovação' do Conselho Fiscal

Teresina, 20 de FEVEREIRO de 2016

Jefferson Cruz dos Santos Leite
Diretor Financeiro ADUFPISSIND

Domingos Sávio Vieira de Carvalho
Contador ADUFPISSIND